

## METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS PĀRBAUDES CERTIFIKĀTS

Lappuse 1 no 2

Metinātāja kvalifikācijas apzīmējums: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s02 D48.3 PH-L045 ss nb**

Sertifikācijas institūcija: **TE SIA "TUV Nord Baltik" Personāla sertifikācijas centrs**

Sertifikāta numurs: **TNB PSC – MI – 210920/0923** Notificētās institūcijas numurs: **1409**

Metināšanas procesa specifikācijas (WPS) numurs: **WPS-A1005-18**

Metinātāja vārds, uzvārds: **Anatolijs Aņisovs**

Identifikācija: personas kods: **[redacted]**

Identifikācijas metode: **Pase**

Dzimšanas vieta un datums: **Krievija, [redacted]**

Darba devējs: **SIA "WESEMANN"**

Normatīvais dokuments / pārbaudes standarts: **LVS EN ISO 9606-1:2018**

Metinātāja papildpārbaude kakta šuvēm: **Pieņemams / nav pārbaudīts** (Svītrot nevajadzīgo)

Metinātāja teorētiskās zināšanas: **Pieņemams / nav pārbaudīts** (Svītrot nevajadzīgo)

Fotogrāfija (ja nepieciešams)

	KONTROLPARAUGS	KVALIFIKĀCIJAS DIAPAZONS
Metināšanas process (i)	111 (MMA)	111 (MMA)
Metāla pārnese veids	—	—
Izstrādājuma tips (plāksne vai caurule)	T	P, T
Šuves tips	BW	BW
Pamatmateriāla grupa (-as) / apakšgrupas	1.1	—
Piedevu materiāla grupa (-as)	FM1	FM1; FM2
Piedevu materiāls (Apzīmējums)	B	Sakne / Root / Корень: B. Aizpildīšana / Fill / Заполнение: A,B,RA,RB,RC,RR,R
Aizsarggāze / kušņi	—	—
Palīgierīces (piem. aizsarggāze no iekšpuses)	—	—
Metināšanas strāvas tips un polaritāte	DC / +	—
Materiāla biezums t, [mm]	2,0	—
Šuves metāla biezums s, [mm]	2,0	2,0 ÷ 4,0
Caurules ārējais diametrs [mm]	48,3	≥ 25,0
Metināšanas pozīcija	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Šuves elementi	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Viena gājiena šuve / daudzgājienu šuve	ml	—

Papildus informācija ir uzrādīta pielikumā un / vai metināšanas procesa specifikācijā Nr.:

WPS-A1005-18

Pārbaudes metode	Izpildīts un pieņemts	Nav pārbaudīts
Vizuālā pārbaude	X	—
Radiogrāfijas pārbaude	X	—
Laušanas pārbaude	—	X
Lieces pārbaude	—	X
Stiepes pārbaude ar iegriezumu	—	X
Makroskopiskā pārbaude	—	X

Kvalifikācijas pagarināšanas metode: saskaņā ar p.9.3. a)

Mēs apliecinām, ka augstāk minētie dati ir pareizi un paraugi tika sagatavoti, metināti un pārbaudīti saskaņā ar norādītajiem dokumentiem un standartiem

Sertifikācijas institūcijas kvalifikācijas pagarinājums turpmākajiem 2 gadiem (skatīt 9.3.b)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Sertifikācijas institūcija: **TE SIA "TUV Nord Baltik"**

Personāla sertifikācijas centrs

Izdošanas vieta: **Sārejas iela 3, Rīga, Latvija**Izdošanas datums: **28.09.2021**Vārds, uzvārds, **T. Filipova**

paraksts

Kontrolsavienojuma metināšanas datums: **20.09.2021**Sertifikāta derīguma termiņš līdz: **19.09.2024**

Darba devēja / uzraudzības personāla / sertifikācijas institūcijas derīguma apliecinājums turpmākajiem 6 mēnešiem (skatīt 9.2; 9.3.c)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Turpinājums lapas 2. pusē

Lai pierādītu metinātāja kvalifikāciju, ir derīgs sertifikāta oriģināls vai notariāli apstiprināta kopija

Übersetzung des vordruckten Formblatt – Textes auf der Rückseite

Teksta tulkojums lapas 2. pusē

Перевод текста на обороте



## 1 SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

2 Puslapis 1 iš 2

3 Suvirintojo kvalifikacijos EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s02 D48.3 PH-L045 ss nb  
apibūdinimas:  
4 Sertifikavimo institucija: TE SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras  
5 Sertifikato numeris: TNB PSC – MI – 210920/0923

6 Notifikuotosios institucijos numeris: 1409

7 Suvirinimo proceso specifikacijos (WPS) numeris: WPS-A1005-18

8 Suvirintojo vardas, pavardė: Anatolijs Aņisovs

9 Identifikavimas: asmens kodas

10 Identifikavimo metodas:

Pasas

11 Gimimo vieta ir data:

Rusija,

12 Darbdavys:

SIA „WESEMANN“

13 Normatyvinis dokumentas / bandymo standartas: LVS EN ISO 9606-1:2018

14 Suvirintojo papildomas kampinės siūlės bandymas: Priimtina/netikrinta (Nereikalingą išbraukti)

15 Suvirintojo teorinės žinios: Priimtina/netikrinta (Nereikalingą išbraukti)

	BANDOMASIS PAVYZDYS	KVALIFIKACIJOS RIBOS
17 Suvirinimo procesas (-ai)	111 (MMA)	111 (MMA)
18 Metalų pernešimo būdas	-----	-----
19 Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis)	T	P, T
20 Siūlės tipas	BW	BW
21 Pagrindinės medžiagos grupė (-ės) / pogrupiai	1.1	-----
22 Pridėtinės medžiagos grupė (-ės)	FM1	FM1; FM2
23 Pridėtinės medžiagos žymuo	B	Šaknis: B. Užpildymas: A, B, RA, RB, RC, RR, R
24 Apsauginių dujų / fliuo žymuo	-----	-----
25 Pagalbinės priemonės (pvz., dujos iš vidaus)	-----	-----
26 Suvirinimo srovės rūšis ir poliškumas	DC / +	-----
27 Medžiagos storis t, (mm)	2,0	-----
28 Siūlės metalo storis s, (mm)	2,0	2,0 ÷ 4,0
29 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm)	48,3	≥ 25,0
30 Suvirinimo padėtis	PH-L045	PA, PC, PE, PF
31 Siūlės detalės	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
32 Vieno ėjimo siūlė / kelių ėjimų siūlė	ml	-----

33 Papildoma informacija pateikta priede ir (arba) suvirinimo proceso specifikacijoje Nr.: WPS-A1005-18

34 Sertifikavimo institucija: TE SIA „TUV Nord Baltik“

Personalo sertifikavimo centras

Bandymo metodas	Atliktas ir priimtas	Nebandyta
35 Apžiūrimoji kontrolė	X	---

Išdavimo vieta: Sāremas iela 3, Ryga, Latvija

Išdavimo data: 2021-09-28

37	Radiografinis bandymas	X	---	Vardas, pavardė, parašas	<b>T. Filipova</b>
38	Laužimo bandymas	---	X	/Apskritasis antspaudas:	/parašas/
39	Lenkimo bandymas	---	X	Techninių ekspertų SIA „TUV	
40	Tempimo bandymas su įpjova	---	X	NORD BALTIK“ * Personalo sertifikavimo centras * TUV	
41	Makroskopinis tyrimas	---	X	NORD Nr. 1409; Notifikuotoji institucija/	
42	Kvalifikacijos pratęsimo metodas: pagal 9.3 p. a)			Kontrolinio sujungimo suvirinimo data:	<b>2021-09-20</b>
43	Mes patvirtiname, kad pirmiau išvardyti duomenys yra teisingi ir pavyzdžiai buvo paruošti, suvirinti ir patikrinti pagal nurodytus dokumentus bei standartus			Sertifikato galiojimo terminas iki:	<b>2024-09-19</b>
44	Sertifikavimo institucijos kvalifikacijos			Darbdavio / priežiūros personalo / sertifikavimo institucijos	
45	pratęsimas kitiems 2 metams (žiūrėti 9.3 b)			galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (žiūrėti 9.2; 9.3 c)	
46	Data	Parašas	Užimamos pareigos	Data	Parašas

47 Tęsinys 2-oje lapo pusėje

48 *Siekiant įrodyti suvirintojo kvalifikaciją, pateikti galiojantį sertifikato originalą arba notaro patvirtintą kopiją*  
Teksto vertimas 2-oje lapo pusėje

**Nr. 010280**

**SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras**  
Reg. Nr. 40003121062, Sāremas iela 3, LV-1005 Ryga, Latvija  
Tel. +371 67370391, faksas +371 67820303, el. paštas: info@tuv-nord.lv,  
<http://www.tuv-nord.lv>

/Logotipas:  
**LATAK-S3-364/**

*Vertimas iš latvių kalbos į lietuvių kalbą yra teisingas ir atitinka pateiktą dokumentą.*

*Vertė vertimų biuro, UAB "Oltena", vertėja Renata Plukienė*

*LR BK 235 str. man žinomas.*

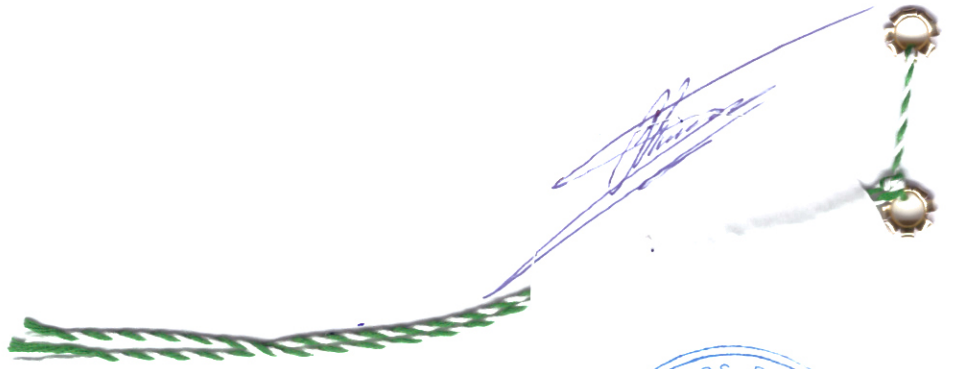
**UAB "OLTENA" VERTIMŲ BIURAS**

*Savanorių pr. 192 – 811 kab., Kaunas, Lietuva*

[www.vertimai24.lt](http://www.vertimai24.lt)

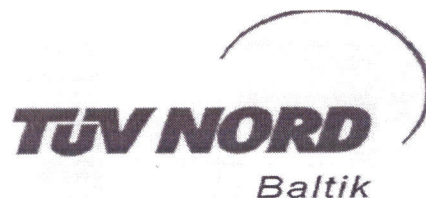


2021-10-18









# SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

Puslapis 1 iš 2

Suvirintojo kvalifikacijos apibūdinimas: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s08 D159 PH-L045 ss nb**  
 Sertifikavimo institucija: **TE SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras**  
 Sertifikato numeris: **TNB PSC – MI – 210920/0924**

Notifikuotosios institucijos numeris: **1409**

Suvirinimo proceso specifikacijos (WPS) numeris: **WPS-A023-07**

Suvirintojo vardas, pavardė: **Andris Ostrovskis**

Identifikavimas: asmens kodas

Identifikavimo metodas: **Pasas**

Gimimo vieta ir data: **Latvija,**

Darbdavys: **SIA „WESEMANN“**

Normatyvinis dokumentas / bandymo standartas: **LVS EN ISO 9606-1:2018**

Suvirintojo papildomas kampinės siūlės bandymas: **Priimtina/netikrinta** (Nereikalingą išbraukti)

Suvirintojo teorinės žinios: **Priimtina/netikrinta** (Nereikalingą išbraukti)

Nuotrauka  
(jei reikalaujama)

	BANDOMASIS PAVYZDYS	KVALIFIKACIJOS RIBOS
Suvirinimo procesas (-ai)	111 (MMA)	111 (MMA)
Metalo pernešimo būdas	-----	-----
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis)	T	P, T
Siūlės tipas	BW	BW
Pagrindinės medžiagos grupė (-ės) / pogrūpiai	1.1	-----
Pridėtinės medžiagos grupė (-ės)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės medžiagos žymuo	B	Šaknis: B. Užpildymas: A, B, RA, RB, RC, RR, R
Apsauginių dujų / fluso žymuo	-----	-----
Pagalbinės priemonės (pvz., dujos iš vidaus)	-----	-----
Suvirinimo srovės rūšis ir poliškumas	DC / +	-----
Medžiagos storis t, (mm)	8,0	-----
Siūlės metalo storis s, (mm)	8,0	3,0 ÷ 16,0
Išorinis vamzdžio skersmuo (mm)	159,0	≥ 79,5
Suvirinimo padėtis	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Siūlės detalės	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Vieno ėjimo siūlė / kelių ėjimų siūlė	ml	-----

Papildoma informacija pateikta priede ir (arba) suvirinimo proceso specifikacijoje Nr.: **WPS-A023-07**

Sertifikavimo institucija: **TE SIA „TUV Nord Baltik“**  
**Personalo sertifikavimo centras**

Bandymo metodas

Atliktas ir

Nebandyta

Išdavimo vieta: **Sāremas iela 3, Ryga, Latvija**





		<b>priimtas</b>			
36	Apžiūrimoji kontrolė	<b>X</b>	<b>---</b>	Išdavimo data:	<b>2021-09-28</b>
37	Radiografinis bandymas	<b>X</b>	<b>---</b>	Vardas, pavardė, parašas	<b>T. Filipova</b>
38	Laužimo bandymas	<b>---</b>	<b>X</b>	/Apskritasis antspaudas:	/parašas/
39	Lenkimo bandymas	<b>---</b>	<b>X</b>	Techninių ekspertų SIA „TUV	
40	Tempimo bandymas su įpjova	<b>---</b>	<b>X</b>	NORD BALTIK“ * Personalo	
				sertifikavimo centras * TUV	
				NORD Nr. 1409; Notifikuotoji	
				institucija/	
41	Makroskopinis tyrimas	<b>---</b>	<b>X</b>	Kontrolinio sujungimo suvirinimo data:	<b>2021-09-20</b>
42	Kvalifikacijos patęsimas metodas:	pagal 9.3 p. a)		Sertifikato galiojimo terminas iki:	<b>2024-09-19</b>
43	<b>Mes patvirtiname, kad pirmiau išvardyti duomenys yra teisingi ir pavyzdžiai buvo paruošti, suvirinti ir patikrinti pagal nurodytus dokumentus bei standartus</b>				
44	Sertifikavimo institucijos kvalifikacijos	Darbdavio / priežiūros personalo / sertifikavimo institucijos			
45	patęsimas kitiems 2 metams (žiūrėti 9.3 b)	galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (žiūrėti 9.2; 9.3 c)			
46	Data	Parašas	Užimamos pareigos	Data	Parašas
				2021-09-22	/parašas/
				2022-03-22	/parašas/
					valdybos narys
					valdybos narys
47	Tęsinys 2-oje lapo pusėje				
48	<b>Siekiant įrodyti suvirintojo kvalifikaciją, pateikti galiojantį sertifikato originalą arba notaro patvirtintą kopiją</b>				
	Teksto vertimas 2-oje lapo pusėje				

<b>Nr. 010281</b>	<p align="center"> <b>SIA „TUV Nord Baltik“ Personālo sertifikavimo centras</b>              Reg. Nr. 40003121062, Sāremas iela 3, LV-1005 Ryga, Latvija              Tel. +371 67370391, faksas +371 67820303, el. paštas: <a href="mailto:info@tuv-nord.lv">info@tuv-nord.lv</a>,  <a href="http://www.tuv-nord.lv">http://www.tuv-nord.lv</a> </p>	 EN ISO/IEC 17024 53-364
-------------------	---	---

*Vertimas iš latvių kalbos į lietuvių kalbą yra teisingas ir atitinka pateiktą dokumentą.*

*Vertė vertimų biuro, UAB "Oltena", vertėja Renata Plukienė*

*LR BK 235 str. man žinomas.*

*UAB "OLTENA" VERTIMŲ BIURAS*

*Savanorių pr. 192 – 811 kab., Kaunas, Lietuva*

[www.vertimai24.lt](http://www.vertimai24.lt)

2022-05-16

# METINĀTĀJA KVALIFIKĀCIJAS PĀRBAUDES SERTIFIKĀTS

Lappuse 1 no 2

Metinātāja kvalifikācijas apzīmējums: **EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s08 D159 PH-L045 ss nb**

Sertifikācijas institūcija: **TE SIA "TUV Nord Baltik" Personāla sertifikācijas centrs**

Sertifikāta numurs: **TNB PSC – MI – 210920/0925** Notificētās institūcijas numurs: **1409**

Metināšanas procesa specifikācijas (WPS) numurs: **WPS-A023-07**

Metinātāja vārds, uzvārds: **Anatolijs Aņisovs**

Identifikācija: personas kods: **[redacted]**

Identifikācijas metode: **Pase**

Dzimšanas vieta un datums: **Krievija, [redacted]**

Darba devējs: **SIA "WESEMANN"**

Normatīvais dokuments / pārbaudes standarts: **LVS EN ISO 9606-1:2018**

Metinātāja papildpārbaude kakta šuvēm: **Pieņemams / nav pārbaudīts** (Svītrot nevajadzīgo)

Metinātāja teorētiskās zināšanas: **Pieņemams / nav pārbaudīts** (Svītrot nevajadzīgo)

Fotogrāfija (ja nepieciešams)

	KONTROLPARAUGS	KVALIFIKĀCIJAS DIAPAZONS
Metināšanas process (i)	111 (MMA)	111 (MMA)
Metāla pārnese veids	—	—
Izstrādājuma tips (plāksne vai caurule)	T	P, T
Šuves tips	BW	BW
Pamatmateriāla grupa (-as) / apakšgrupas	1.1	—
Piedevu materiāla grupa (-as)	FM1	FM1; FM2
Piedevu materiāls (Apzīmējums)	B	Sakne / Root / Корень: B. Aizpildīšana / Fill / Заполнение: A,B,RA,RB,RC,RR,R
Aizsarggāze / kušņi	—	—
Palīgierīces (piem. aizsarggāze no iekšpusēs)	—	—
Metināšanas strāvas tips un polaritāte	DC / +	—
Materiāla biezums t, [mm]	8,0	—
Šuves metāla biezums s, [mm]	8,0	3,0 + 16,0
Caurules ārējais diametrs [mm]	159,0	≥ 79,5
Metināšanas pozīcija	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Šuves elementi	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
Viena gājiena šuve / daudzgājienu šuve	ml	—

Papildus informācija ir uzrādīta pielikumā un / vai metināšanas procesa specifikācijā Nr.: **WPS-A023-07**

Pārbaudes metode	Izpildīts un pieņemts	Nav pārbaudīts
Vizuālā pārbaude	X	—
Radiogrāfijas pārbaude	X	—
Laušanas pārbaude	—	X
Lieces pārbaude	—	X
Stiepes pārbaude ar iegriezumu	—	X
Makroskopiskā pārbaude	—	X

Kvalifikācijas pagarināšanas metode: **saskaņā ar p.9.3. a)**

Mēs apliecinām, ka augstāk minētie dati ir pareizi un paraugi tika sagatavoti, metināti un pārbaudīti saskaņā ar norādītajiem dokumentiem un standartiem

Sertifikācijas institūcijas kvalifikācijas pagarinājums turpmākajiem 2 gadiem (skatīt 9.3.b)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Sertifikācijas institūcija: **TE SIA "TUV Nord Baltik"**

**Personāla sertifikācijas centrs**

Izdošanas vieta: **Sārejas iela 3, Rīga, Latvija**

Izdošanas datums: **28.09.2021**

Vārds, uzvārds, paraksts: **T. Filipova**

**TUV NORD**  
Nr. 1409

Kontrolsavienojuma metināšanas datums: **20.09.2021**

Sertifikāta derīguma termiņš līdz: **19.09.2024**

Darba devēja / uzraudzības personāla / sertifikācijas institūcijas derīguma apliecinājums turpmākajiem 6 mēnešiem (skatīt 9.2; 9.3.c)

Datums	Paraksts	Ieņemamais amats

Turpinājums lapas 2. pusē

Lai pierādītu metinātāja kvalifikāciju, ir derīgs sertifikāta oriģināls vai notariāli apstiprināta kopija

Übersetzung des vorgedruckten Formblatt – Textes auf der Rückseite

Teksta tulkojums lapas 2. pusē

Перевод текста на обороте



1 **SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS**

2

Puslapis 1 iš 2

3 Suvirintojo kvalifikacijos  
apibūdinimas:

EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s08 D159 PH-L045 ss nb

4 Sertifikavimo institucija:

TE SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras

5 Sertifikato numeris: TNB PSC – MI – 210920/0925

6

Notifikuotosios institucijos numeris: 1409

7 Suvirinimo proceso specifikacijos (WPS) numeris: WPS-A023-07

8 Suvirintojo vardas, pavardė:

Anatolijs Apisovs

9 Identifikavimas: asmens kodas

10 Identifikavimo metodas:

Pasas

11 Gimimo vieta ir data:

Rusija,

12 Darbdavys:

SIA „WESEMANN“

13 Normatyvinis dokumentas / bandymo standartas:

LVS EN ISO 9606-1:2018

14 Suvirintojo papildomas kampinės siūlės bandymas:

Priimtina/netikrinta

(Nereikalingą išbraukti)

15 Suvirintojo teorinės žinios:

Priimtina/netikrinta

(Nereikalingą išbraukti)

16

	BANDOMASIS PAVYZDYS	KVALIFIKACIJOS RIBOS
17 Suvirinimo procesas (-ai)	111 (MMA)	111 (MMA)
18 Metalo pernešimo būdas	-----	-----
19 Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis)	T	P, T
20 Siūlės tipas	BW	BW
21 Pagrindinės medžiagos grupė (-ės) / pogrupiai	1.1	-----
22 Pridėtinės medžiagos grupė (-ės)	FM1	FM1; FM2
23 Pridėtinės medžiagos žymuo	B	Šaknis: B. Užpildymas: A, B, RA, RB, RC, RR, R
24 Apsauginių dujų / fluso žymuo	-----	-----
25 Pagalbinės priemonės (pvz., dujos iš vidaus)	-----	-----
26 Suvirinimo srovės rūšis ir poliškumas	DC / +	-----
27 Medžiagos storis t, (mm)	8,0	-----
28 Siūlės metalo storis s, (mm)	8,0	3,0 ÷ 16,0
29 Išorinis vamzdžio skersmuo (mm)	159,0	≥ 79,5
30 Suvirinimo padėtis	PH-L045	PA, PC, PE, PF
31 Siūlės detalės	ss, nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb
32 Vieno ėjimo siūlė / kelių ėjimų siūlė	ml	-----

33 Papildoma informacija pateikta priede ir (arba) suvirinimo proceso specifikacijoje Nr.:

WPS-A023-07

34

Sertifikavimo institucija: TE SIA „TUV Nord Baltik“

Personalo sertifikavimo centras

35

Bandymo metodas	Atliktas ir priimtas	Nebandyta
36 Apžiūrimoji kontrolė	X	---

Išdavimo vieta: Sāremas iela 3, Ryga, Latvija

Išdavimo data:

2021-09-28

37	Radiografinis bandymas	X	---
38	Laužimo bandymas	---	X
39	Lenkimo bandymas	---	X
40	Tempimo bandymas su īpjova	---	X
41	Makroskopinis tyrimas	---	X

Vardas, pavardē, parašas

**T. Filipova**

/Apskritasis antspaudas:

/parašas/

Techninīų ekspertu SIA „TUV  
NORD BALTIC“ \* Personalo  
sertifikavimo centras \* TUV  
NORD Nr. 1409; Notifikuotoji  
institucija/

Kontrolinio sujungimo suvirinimo  
data:

**2021-09-20**

42 Kvalifikacijos pratēsimos metods: pagal 9.3 p. a)

Sertifikato galiojimo terminas iki:

**2024-09-19**

43 *Mes patvirtiname, kad pirmiau īšvardyti duomenys yra teisingi ir pavyzdžiai buvo paruošti, suvirinti ir patikrinti pagal nurodytus dokumentus bei standartus*

44 Sertifikavimo institucijos kvalifikacijos Darbdavio / priežiūros personalo / sertifikavimo institucijos

45 pratēsimas kitiems 2 metams (žiūrėti 9.3 b) galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (žiūrėti 9.2; 9.3 c)

46	Data	Parašas	Užimamos pareigos

Data	Parašas	Užimamos pareigos

47 Tęsinys 2-oje lapo pusėje

48 *Siekiant įrodyti suvirintojo kvalifikaciją, pateikti galiojantį sertifikatą originalą arba notaro patvirtintą kopiją*  
Teksto vertimas 2-oje lapo pusėje

**Nr. 010282**

SIA „TUV Nord Baltik“ Personalo sertifikavimo centras  
Reg. Nr. 40003121062, Sāremas iela 3, LV-1005 Ryga, Latvija  
Tel. +371 67370391, faksas +371 67820303, el. paštas: info@tuv-nord.lv,  
http://www.tuv-nord.lv

/Logotipas:

**LATAK-S3-364/**

*Vertimas iš latvių kalbos į lietuvių kalbą yra teisingas ir atitinka pateiktą dokumentą.*

*Vertė vertimų biuro, UAB "Oltena", vertėja Renata Plukienė*

*LR BK 235 str. man žinomas.*

**UAB "OLTENA" VERTIMŲ BIURAS**

*Savanorių pr. 192 – 811 kab., Kaunas, Lietuva*

[www.vertimai24.lt](http://www.vertimai24.lt)



**2021-10-18**



